

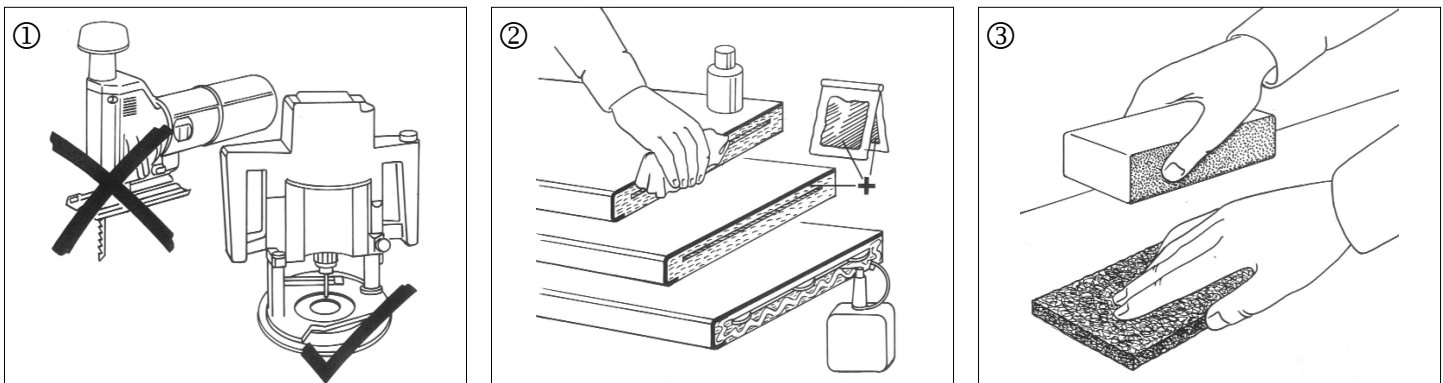
# Montagehinweis

## Mineralwerkstoff-Arbeitsplatten

### Assembly instructions

#### Mineral material countertops

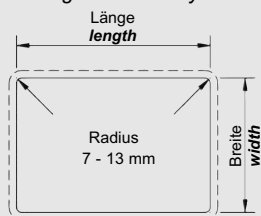
M 04



① **Zuschnitt:**  
Prinzipiell dürfen alle Ausschnitte **nur mit einer Oberfräse** gefertigt werden. (Abbildung ①)

**Cutting:**

Cuttings should only be done with a **router** (picture ①)

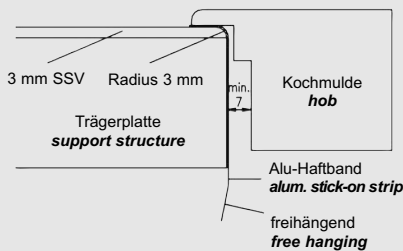


Einschließlich Radien (empfohlen 13 mm, aber mind. 7 mm) in den Ecken (Detailzchnng. A). Ein- und Anpassungsarbeiten sind mit einer Hobelmaschine oder ebenfalls mit der Oberfräse auszuführen.

**Including radii (recommended 13 mm, but at least 7 mm) in the corners (detail A). Fitting and adjusting is to be done only with a planer or router.**

Bei Herdmulden- und Spülbeckenausschnitten sind die Kanten zu verrunden, um Kerbwirkungen zu vermeiden. Der Herdmuldenausschnitt muss zudem **zwingend** mit beiliegendem **Aluband** isoliert werden.

**For hob and sink cut-outs, the edges must be rounded to prevent stress concentration. It is also absolutely necessary to insulate the hob cut-out with the provided aluminium strip.**



**Achtung:** Das Aluband muss nicht nur die Kante abdecken, sondern soll mindestens 3 mm auf die Deckfläche reichen. Außerdem muss es am unteren Rand der Trägerplatte frei hängen. (Detailzeichnung B)

**Important:** The aluminium strip must not only cover the edge, but should also cover at least 3 mm of the surface. In addition, it must hang freely on the lower edge of the support structure (detail B).

② **Verklebung:**  
Die Arbeitsplatten einpassen und die Stoßfugen im trockenen Zustand auf ihre Passgenauigkeit prüfen (rasche Verarbeitung nach dem Anrühren des Klebers nötig!). Den Mineralwerkstoff-Kantenbereich mit einem Tuch und Spiritus reinigen. Den beigefügten 2-Komponentenkleber (Lagertemperatur 8°) rasch verrühren und auf die 3 mm Mineralwerkstoff-Kante und Feder auftragen. (Abbildung ②)

Die Arbeitsplatten-Rohspankante mit Weißleim bestreichen, Lamello in Nut geben und rasch die eingefügten APL-Klammerverbinder zusammenziehen.

**Um eine einwandfreie Qualität zu gewährleisten, muss der Kleber entlang der gesamten Klebefläche aus dem Stoß her- vorquellen.**

Die Trockenzeit beträgt bei 18° Raumtemperatur mindestens 45 Minuten. In dieser Zeit die Verbindung in Ruhe aushärten lassen. Im halbtrockenen (geleeartigen) Zustand kann der hervorgetretene Kleber mit einem Stemmeisen entfernt werden. Den völlig ausgehärteten Klebewulst mit einem Excenterschleifer bündig schleifen (keinesfalls mit dem Stemmeisen wegbrechen!).

② **Gluing:**  
Fit the countertop in and check the seams when they are dry to see if they fit exactly. It is necessary to work swiftly after the glue has been mixed. Clean the edges of the mineral material with a cloth and alcohol. Mix the provided double-component glue (storage temperature 8°) quickly and apply to the 3 mm mineral material edge and tongue (picture ②).

Spread PVA on the raw edge of the countertop, put "lamello" chips into the groove and pull the inserted countertop clamp connectors together quickly.

**In order to insure a flawless quality, there must be superfluous glue coming out of the entire length of the seam.**

Drying time is at least 45 minutes at 18° room temperature. During this time do not move or touch the countertop to allow the glue to harden. In a half-dry state (gel-like state), the superfluous glue can be removed with a chisel. With an excentric sander, sand off the completely hardened glue flush with the countertop. DO NOT break it off with a chisel.

③ **Schleifen:**  
Ist ein Nachschleifen im Bereich der Stoßverklebung erforderlich, den Kleber mit "Korn 100" flächig verschleifen, anschließend mit "Korn 180" und "Korn 240" nachschleifen. Die endgültig perfekte Oberfläche wird dann durch die Behandlung mit "Scotch-Brite" erreicht. Gegebenenfalls die komplette Arbeitsplatte mit Scotch-Brite behandeln. (Abbildung ③)

③ **Sanding:**  
If re-sanding needs to be done in the area of the seam, use grain 100 to sand it flat, then grain 180 and grain 240. The final perfect surface is then achieved by using Scotch Brite. If needed, treat the entire countertop with Scotch Brite (picture ③).