

INTUO®

Montagehinweise  
***Assembly Instructions***

# Inhaltsverzeichnis

## Table of contents

---

M 03	Zur richtigen Verleimung der Arbeitsplatten-Stoßfugen . . . . . <i>For the proper gluing of countertop seams</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	03 03
M 05	Wandbefestigung von 35 cm tiefen Schränken u. VRA Schränken . . . . . <i>Wall mounting of 35 cm deep units and VRA units</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	04 04
M 06	Blenden . . . . . <i>For fillers</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	05 05
M 07	Spülen- und Herdmuldenausschnitt bei Arbeitsplatten in Verbindung mit Griffmuldenschränken . . . . . <i>Sink and hob cut-out in countertops on base units with handle recess</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	06 06
M 17	Div. Artikel, die zur Arbeitsplatte hin abgedichtet werden müssen . . . . . <i>Various units that must be sealed where they meet the countertop</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	07 07
M 20	Griffmulde . . . . . <i>Handle recess</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	08 08
M 31	INTUO-P-Arbeitsplatten und -Wangenmontage. . . . . <i>INTUO-P countertops and mounting of end panels</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	09 09
M 36	Unterbau- u. Hochschrank-Korpuse 1,3 cm von der Wand vorgerückt . . . . . <i>Base unit and tall unit carcasses 1.3 cm distance from the wall</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	10 10
M 37	Vertikale Griffmulde (GMH 62) . . . . . <i>Vertical handle recess (GMH 62)</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	11 11
M 38	Schrankbefestigung . . . . . <i>Unit mounting</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	12 12
M 39	Bearbeitung von Materialien mit Acryl-Hochglanz-Oberflächen. . . . . <i>Handling materials with acrylic high-gloss surfaces</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	13 13
M 40	Befestigung der Steckfächer an Paneelrückwänden: ARW 4 SF3, HRW 4 SF6, SF GL, SF CP. . . . . <i>Mounting plug-in shelves on back panels: ARW 4 SF3, HRW 4 SF6, SF GL, SF CP</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	14 14
M 44	Justierung von Vorrats-Vollauszugbeschlag (VRB) . . . . . <i>Adjusting fitting of fully extendible larder unit (VRB)</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	15 15
M 46	Aufdopplungsleisten für Spülen- und/oder Kochmuldenausschnitte bei Dünn-Arbeitsplatten (DPL). . . . . <i>Additional slats for cut-outs for sinks and/or hobs in thin countertops (DPL)</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	16 16
M 49	SBL-P Sockelblende mit U-Dichtprofil und Gehrungs-Eckprofil . . . . . <i>SBL-P Plinth with U-sealing strip and mitre corner profile</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	17 17
M 50	Wandhängende Schränke mittels Beschlag CAMAR 807 . . . . . <i>Wall-mounted units with the use of fitting CAMAR 807</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	18 18
M 53	Edelstahl-Regal GROOVE ein- od. beidseitig offen; UCR xx ED (EO) . . . . . <i>Stainless steel GROOVE shelf, open on one side or on both sides; UCR xx ED (EO)</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	19 19
M 54	Fronten-Ausrichtbeschlag . . . . . <i>Front-adjustment fitting</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	20 20
M 55	Hinterfüllung für XXPL NV - Naturstein Verbund-Arbeitsplatten . . . . . <i>Backfilling for XXPL NV - natural stone composite countertops</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	21 21
M 74	Blum CLIP top 107° Scharnier mit integrierter Scharnierdämpfung . . . . . <i>Blum CLIP top 107° hinge with integrated hinge damper</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	22 22
M 77	Laden und Rollkorb: Ein- u. Aushängen, Frontverstellung, Montage u. Demontage von Front . . . . . <i>To put in and taken out drawers and pull-out units Mounting, removing and adjusting the front</i> . . . . .	Seite <i>page</i>	23 23

# Montagehinweis

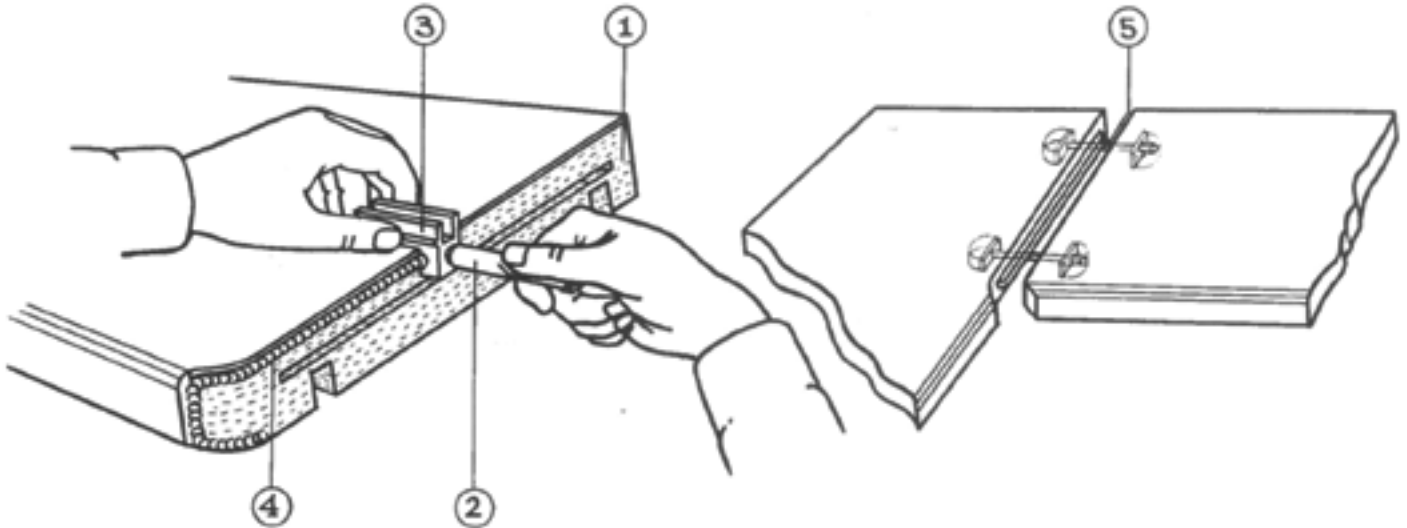
## zur richtigen Verleimung der Arbeitsplatten-Stoßfugen

### *Assembly instructions*

#### *for the proper gluing of countertop seams*

---

M 03



- ⇒ Stoßfuge auf Passgenauigkeit überprüfen (vorstehende Holzspäne im Bereich der Stoßfuge abschleifen).  
*Check to see the seams fit exactly. Sand off any wood shavings near the seam.*
- ⇒ Stoßfuge reinigen.  
*Clean the seam.*
- ⇒ Eine Seite der Stoßfuge im Bereich der unteren 3 cm mit wasserfestem Leim (EN 204) bestreichen. ①  
*Spread water-proof glue (EN 204) on the lower 3 cm of one side of the seam. ①*
- ⇒ Auf dem verbleibenden 1 cm Dichtungsmasse "Helmipur SH 100" wie folgt auftragen:  
Tube ② in die Tuben-Auftrags-Schablone ③ eindrehen. Unmittelbar vor dem Verschrauben der Arbeitsplatte einen gleichmäßigen Wulst Dichtungsmasse auftragen. ④  
*Apply sealant (Helmipur SH 100) to the other 1 cm, as follows: Twist the tube ② into the tube applicator ③. Immediately before screwing the countertop together, apply an even strip of sealant. ④*
- ⇒ Arbeitsplatten zusammenfügen, ausrichten, Klammerverbindungen einsetzen und Schrauben anziehen. ⑤  
*Join the countertop parts, align them, put in the clamp connector and tighten the screws. ⑤*
- ⇒ Hervortretende Dichtungsmasse entfernen.  
Reinigung der Arbeitsplatte mit einem mit Aceton oder Nitro-Verdünnung befeuchteten Tuch.  
*Remove any superfluous sealant. Clean the countertop with a cloth moistened with acetone or a cellulose thinner.*

# Montagehinweis bzw. Kippsicherung

M 05

Wandbefestigung von 35 cm tiefen Schränken u. VRA/VRB Schränken

**Assembly instructions or tip-proofing**

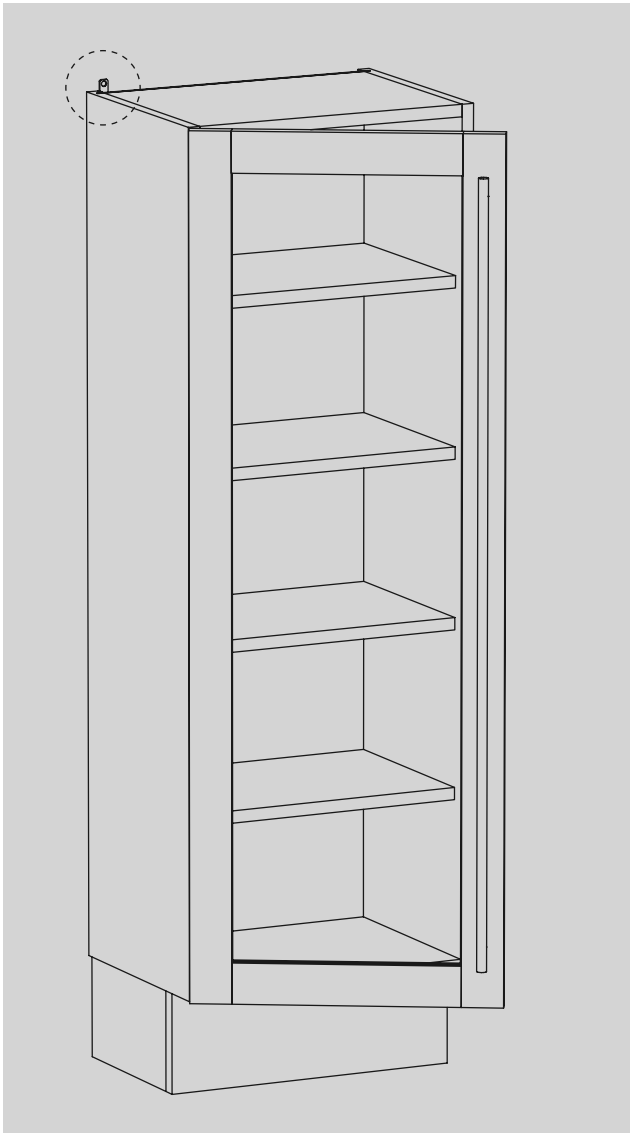
*wall mounting of 35 cm deep units and VRA/VRB units*

Um einem etwaigen Kippen von 35 cm tiefen Schränken (UG, HN, HK, H, HG) und VRA/VRB-Schränken vorzubeugen bzw. diesen Schränken einen stabilen Halt zu geben und sie an der Wand befestigen zu können, wird ein Befestigungswinkel beigelegt.

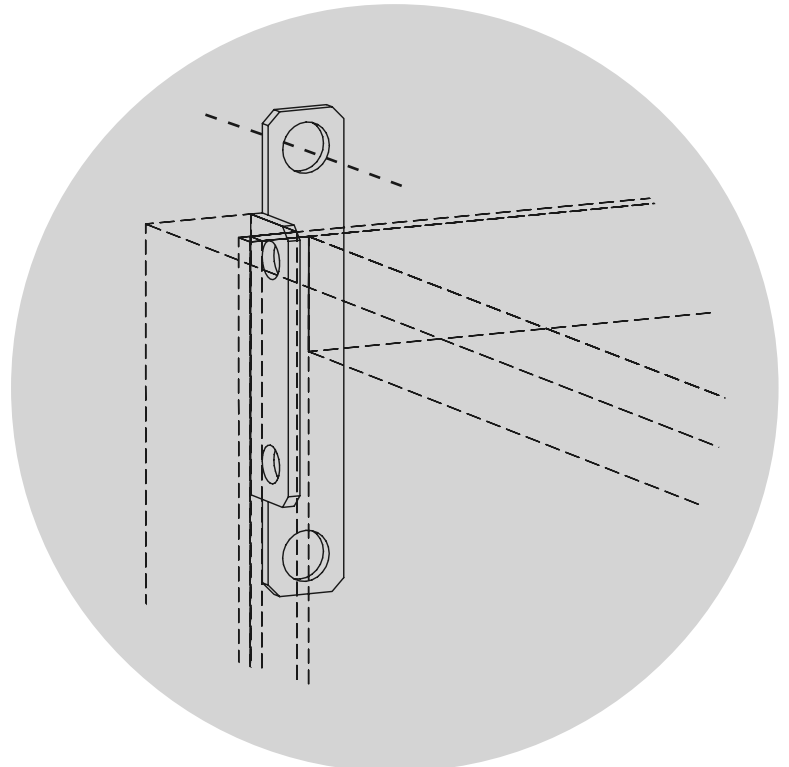
*In order to prevent 35 cm units (UG, HN, HK, H, HG) and VRA/VRB units from tipping over or to stabilize these units and mount them to the wall, a mounting bracket is provided.*

Befestigungswinkel am Element befestigen (bei VRA/VRB-Schränken 2 Befestigungswinkel!) und mit beigelegter 6x60er Schraube samt 8 mm Dübel an der Wand fixieren! (siehe Detail 1)

*Mount the bracket on the element (2 brackets for VRA/VRB units) and fasten to the wall with the provided 6x60 screws with 8 mm raw plugs (see detail 1).*



## Detail



- ① Front des Elementes, an das die Blende montiert wird, abnehmen  
*Remove the front of the element on which the filler is to be mounted.*

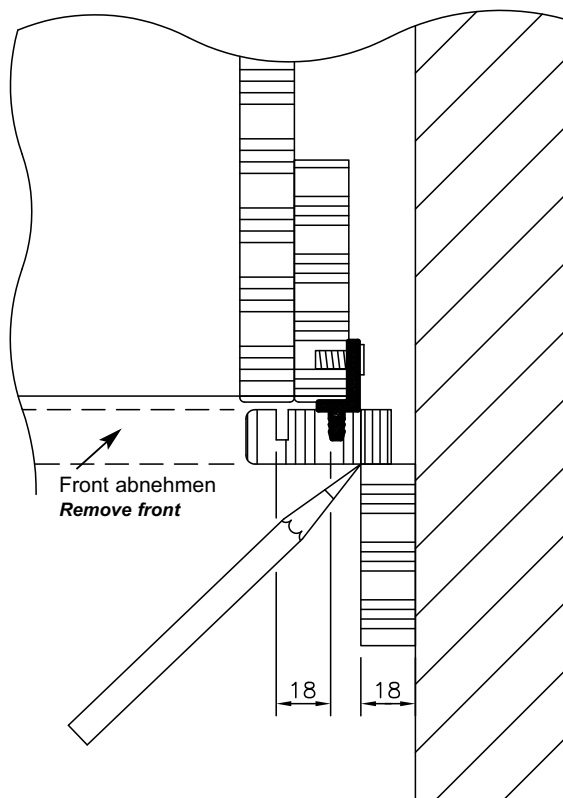
- ② Unterholz montieren und Blende in die 2. Nut aufstecken siehe Abbildung ①  
*Mount the mounting wood and attach the filler in the second groove. See drawing ①*

- ③ Mauerverlauf unter Zuhilfenahme eines 18 mm starken Distanzstückes auf der Blende mit einem Bleistift anzeichnen siehe Abbildung ①  
*With a pencil, mark the actual distance between the wall and the unit on the filler using an 18 mm thick gap piece. See drawing ①*

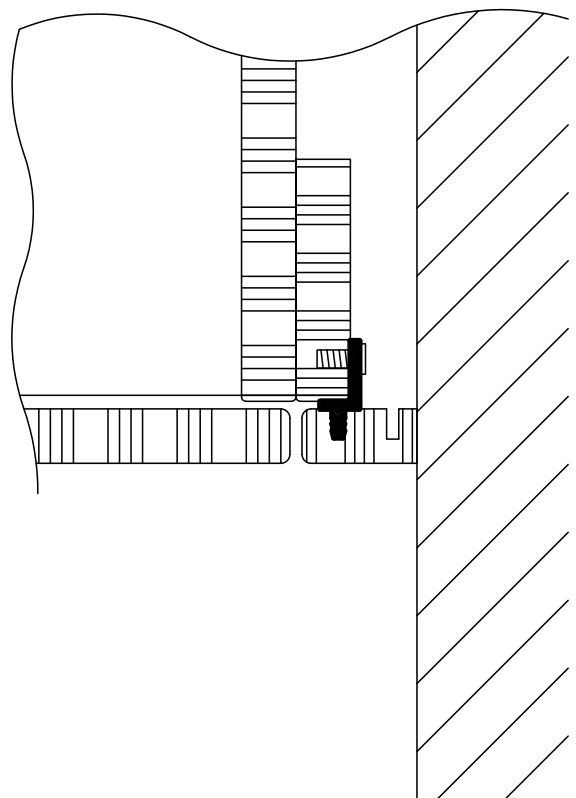
- ④ Blende lt. Riss anpassen (schneiden, hobeln)  
*Form filler to fit (cut, plane).*

- ⑤ In die 1. Nut Weißleim geben und Blende aufstecken siehe Abbildung ②  
*Put PVA in the first groove and affix the filler. See drawing ②*

### Abbildung / Drawing ①



### Abbildung / Drawing ②



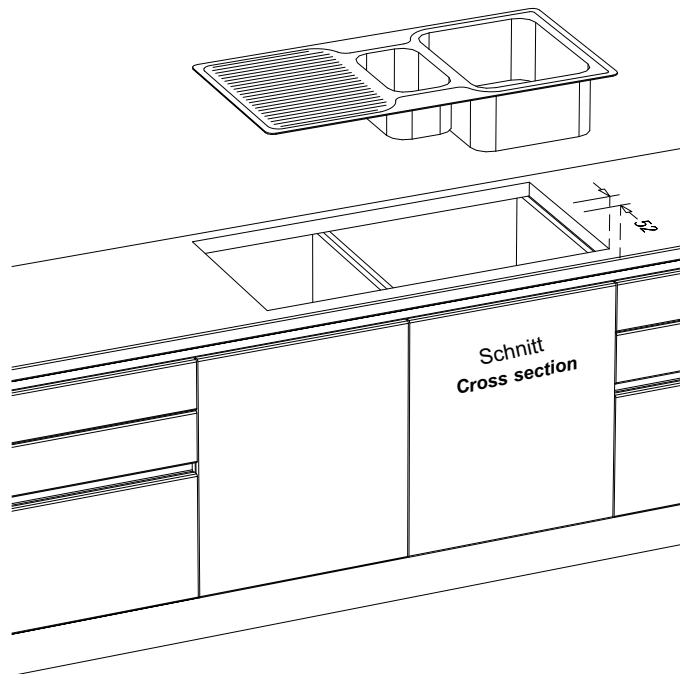
## Spülen- und Herdmuldenausschnitt bei Arbeitsplatten in Verbindung mit Griffmuldenunterschränken

### **Assembly instructions**

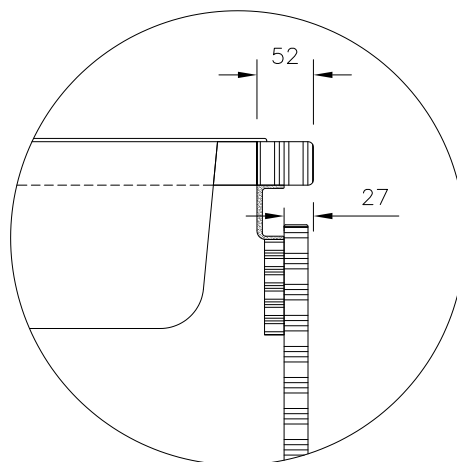
*sink and hob cut-out in countertops on base units with handle recess*

⇒ Um mit der unmittelbar unter der Arbeitsplatte eingebauten Aluminium-Griffmulde nicht in Konflikt zu kommen, ist der Ausschnitt für einen Spülen- oder Herdmuldeneinbau so zu positionieren, dass der Rücksprung von der APL-Vorderkante mindestens 5,2 cm beträgt (bei einem um 1,3 cm von der Wand vorgerückten Korpus und einem APL-Überstand von 2,7 cm gegenüber der Korpusvorderkante)!

*In order to avoid problems with the aluminium handle recess under the countertop, the cut-out for the sink installation must be positioned in such a way that the gap from the countertop front edge is at least 5.2 cm (where the carcass is 1.3 cm from the wall and the countertop protrudes 2.7 cm from the carcass front edge).*



### **Schnitt / Cross section**



# Montagehinweis

Div. Artikel, die zur Arbeitsplatte hin abgedichtet werden müssen

## Assembly instructions

*Various units that must be sealed where they meet the countertop*

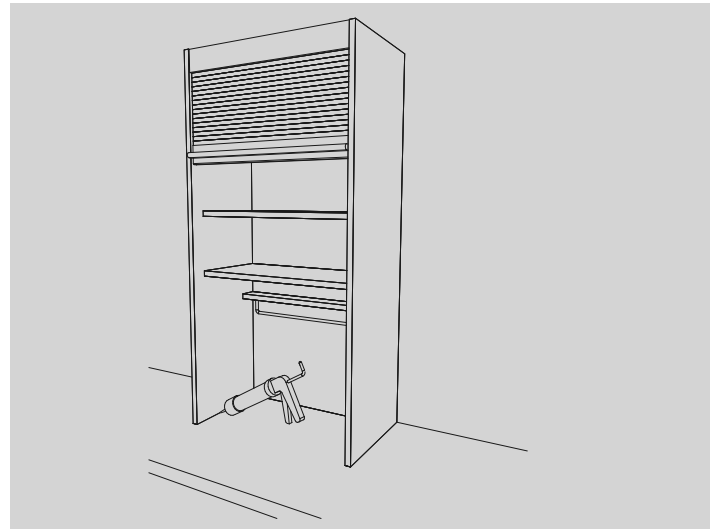
Artikel, welche unmittelbar auf der Arbeitsplatte aufstehen, müssen an ihren Auflageflächen mit einer dauerelastischen Dichtungsmasse gegen Feuchtigkeit geschützt werden!

*The bottom edges of units that stand right on the countertop must be protected against moisture with a durable elastic sealant.*

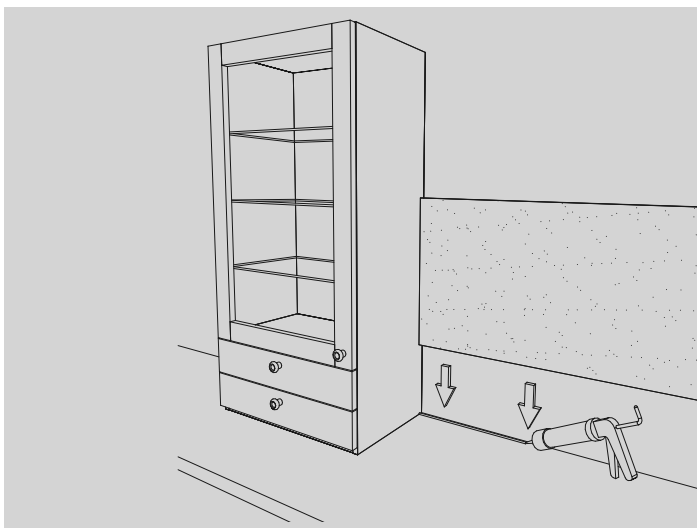
- ⇒ Die Dichtflächen müssen trocken, staub- und fettfrei sein.  
*The sealing edges must be dry and free of dust and grease.*
- ⇒ Dauerelastische Dichtungsmasse in abzudichtende Fuge einpressen.  
(Fugenränder event. vorher mit Klebeband abkleben, Mindestfugenbreite = 6 mm)  
*Press the sealant into the gap that needs to be sealed. (Tape may be applied to the edges of the gap before sealing. The gap must be at least 6 mm).*
- ⇒ Dichtungsmasse - zB. mit verdünnter Seifenlauge - vor Hautbildung glätten.  
*Smooth sealant e.g. with diluted dishwashing liquid.*



Bsp. APL-Aufsatz-Glasschrank  
*Example: glass top unit*



Bsp. APL-Aufsatz-Rolloschrank  
*Example: top unit with roll-up front*



Bsp. div. Nischen- u. Aufsatz-Rückwände (auch solche mit Alu-L-Profil!)  
*Example: various NRW an ARW back panels (also back panels with Alu-L profile)*

Um eine optimale Abdichtung der Rückwand zu gewährleisten, werden folgende Rückwände an der Unterkante mit Distanzpuffer ausgestattet:

*The bottom edges of the following back panels are equipped with distance buffers in order to guarantee an optimal sealing:*

NRW .. Nischenrückwände (detto Aufsatzrückwände)  
*NRW back panels (and also the corresponding ARW back panels)*

Die dadurch entstehende Fuge muss mittels Silikon abgedichtet werden!

*The gap must be sealed with silicone!*

# Montagehinweis

## Griffmulde

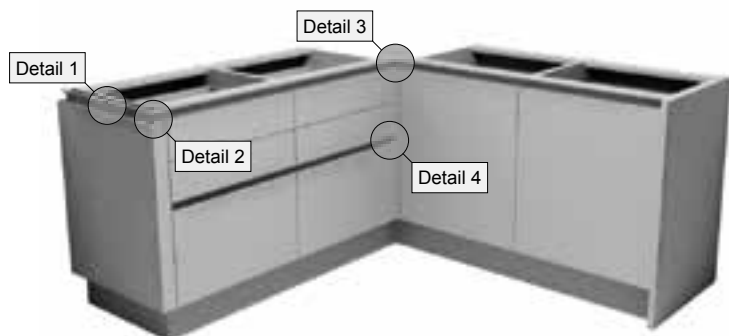
### Assembly instructions

#### Handle recess

M 20

**Achtung:**  
Korpus 13 mm von der Wand  
vorgerückt planen u. montieren!

**Important:**  
Plan and mount carcass with 13  
mm distance from the wall!



Folgende Arbeitsschritte sind vor Montage der Arbeitsplatte durchzuführen.

**The following steps must be carried out before mounting the worktop.**

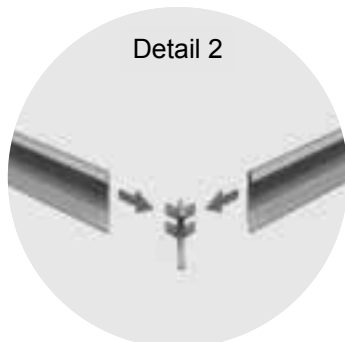
Detail 1



eU-Eckwangen (sofern vorgesehen) exakt ausrichten und am Unterbaukorpus festschrauben (siehe Detail 1).

**If base units include eU corner end panels, position them exactly and bolt them to base unit carcass (see detail 1).**

Detail 2



Bei Elementen die an einem Geschirrspüler angrenzen, muss bevor die Griffmulde am Korpus befestigt wird, die Griffmuldenausfräsung mit Silikon abgedichtet werden (Feuchtigkeitsschutz.)

**For reasons of moisture barrier, base units which are next to the dishwasher have to be sealed with silicone within the range of the groove for the handle recess, prior to mounting the handle recess onto the carcass.**

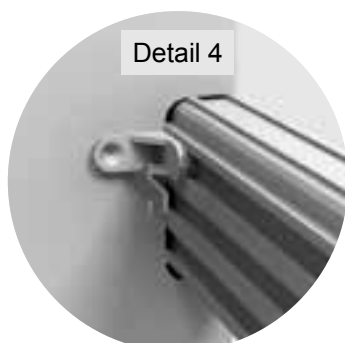
Detail 3



Die seitliche Griffmulde der eU-Eckwange (sofern vorgesehen) mit Silikon in den mit Alufolie belegten Falz einkleben.

**With silicone, glue the side handle recess of the eU corner end panel (if included) in the seam lined with aluminium foil.**

Detail 4



Korpusbefestigungswinkel in die Nut der oberen Griffmulde GMU 50 einschieben, in Anschraubposition stellen und um 90° drehen. Anschließend an den Korpusseiten festschrauben (siehe Detail 3).

**Press the carcass fixing bracket into the groove of the upper GMU 50 handle recess, place into correct position to be screwed on and turn 90 degrees. Screw it onto the carcass sides (see detail 3).**

Die Endkappen auf die Griffmulden GMU 65 aufstecken und diese in die Ausfräsung im Unterbaukorpus einlegen. Korpusbefestigungswinkel in die Nut der unteren Griffmulde GMU 65 einschieben, in Anschraubposition stellen und 90° drehen. Anschließend an den Korpusseiten festschrauben (siehe Detail 4).

**Clip the end caps onto the GMU 65 handle recesses which are then put into the groove on the base unit carcass. Press the carcass fixing bracket into the groove of the lower GMU 65 handle recess, place into correct position to be screwed on and turn 90 degrees. Screw it onto the carcass sides (see detail 4).**



# Montagehinweis

## INTUO-P Wangenmontage

### Assembly instructions

#### INTUO-P mounting of end panels

M 31

Grundsätzlich wird die Höhe der P-Wangen analog der Fronthöhe gefertigt! D.h. bei der Montage der P-Wangen muss darauf geachtet werden, dass die P-Wangen horizontal in Flucht zu den nebenan stehenden Fronten verlaufen (siehe Detail 1).

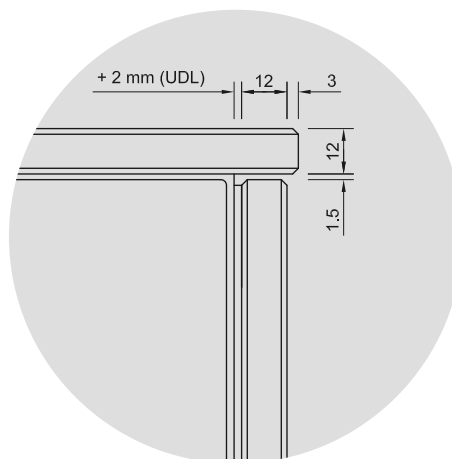
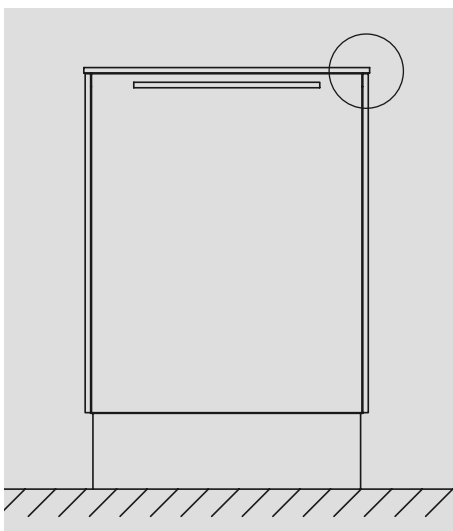
**As a rule the P end panels are manufactured the same height as the fronts. That means when the P end panels are mounted it is necessary that they are aligned with the adjacent fronts (see detail 1).**

Alle P-Wangen mit MDF- oder Spanplatten-Trägermaterial (PW-01K, 02C, 02SC, 04M (MSR), 05AH, 06HC bzw. PW-ED) können mittels 4 x 25 mm Holz-Senkkopfschrauben direkt mit der Korpusseite verschraubt werden. Zuvor muss für die Senkkopfschrauben die Korpusseite vorgebohrt u. die Bohrlöcher an der Korpusinnenseite ausgerieben werden.

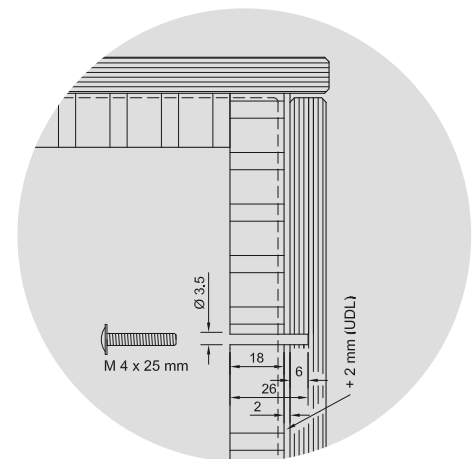
**All P end panels with MDF or chipboard support layer (PW-01K, 02C, 02SC, 04M (MSR), 05AH, 06HC or PW-ED) can be directly screwed to the corpus side using 4 x 25 mm wood countersunk screws. First the holes for the countersunk screws must be drilled in the corpus side and sanded.**

P-Wangen aus Compact-Trägermaterial (PW-CP) od. Mineralwerkstoff (PW-MW) müssen für die Befestigung, mit 6 mm tiefen u. im Durchmesser 3,5 mm breiten Sacklöchern vorgebohrt werden! Anschließend kann die P-Wange mittels M 4 x 23 mm Schrauben an der Korpusseite befestigt werden (siehe Detail 2).

**P end panels with support layer in Compact material (PW-CP) or Mineral material (PW-MW) must be pre-drilled with bottom holes, 6 mm deep and 3.5 mm in diameter. Finally the P end panels can be mounted on the corpus side using M 4 x 23 mm screws (see detail 2).**



Detail 1



Detail 2

## Assembly instructions

Base unit and tall unit carcasses 1.3 cm distance from the wall



### Achtung:

**Je nach Modell ggf. die Unterbau- und Hochschrank-Korpuse 1,3 cm von der Wand vorgerückt montieren.**

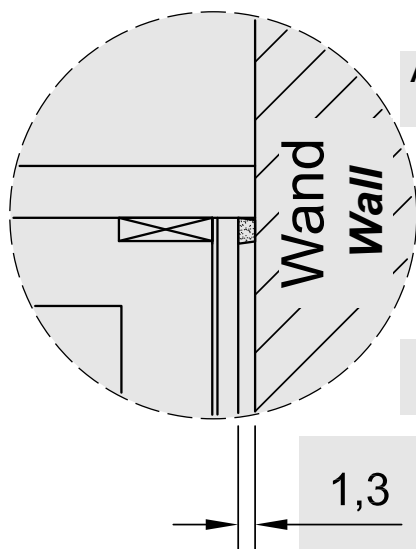
**Zu diesem Zweck, die im Montagezubehör beigelegten Distanz-Klebepuffer an der Element-Rückseite anbringen!**



### Note:

**According to the modeltype, mount the base unit and tall unit carcasses 1.3 cm away from the wall.**

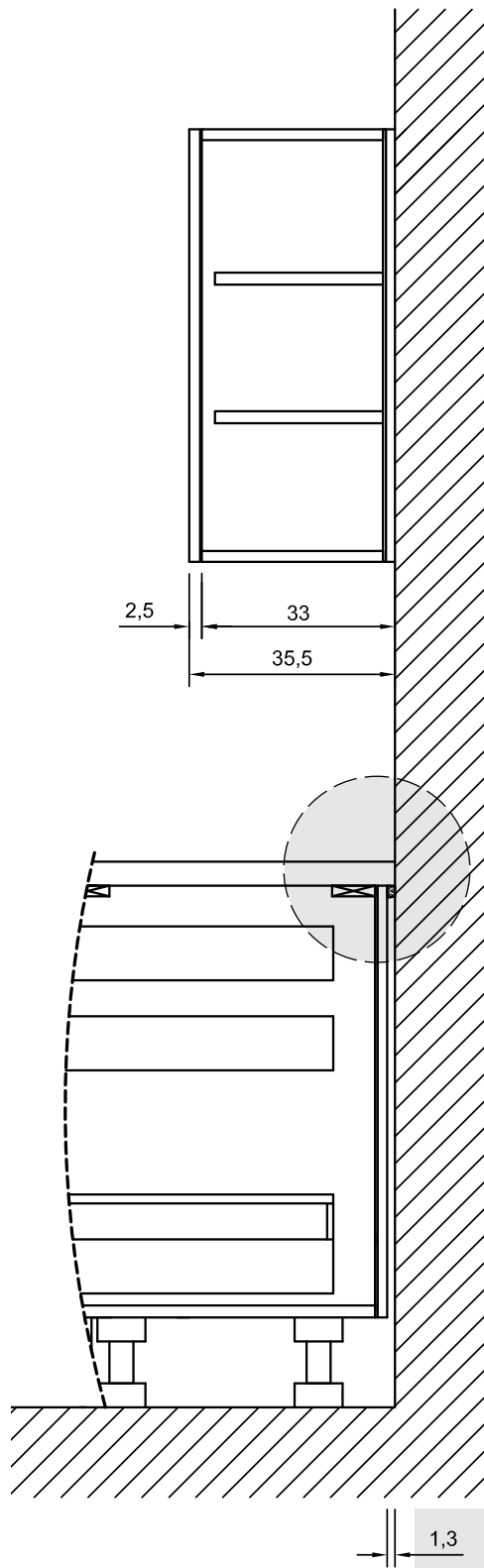
**In order to achieve this, affix the supplied glue-on distance buffer onto the back wall of the unit.**



Arbeitsplatte direkt an die Wand  
Countertop directly against the wall

Distanz-Klebepuffer  
Glue-on distance buffer

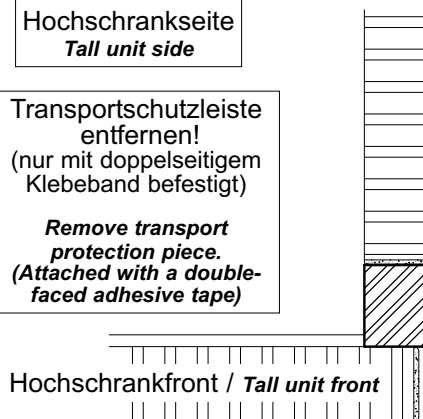
1,3



1,3

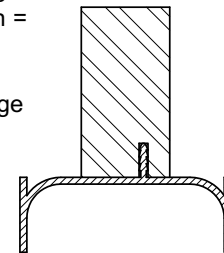
**Auslieferungssituation: / Delivery situation:**

Detail 1 (Grundrissansicht):  
 Hochschrank mit Transportschutz  
*Detail 1 (top view):*  
 Tall unit with transportation protection



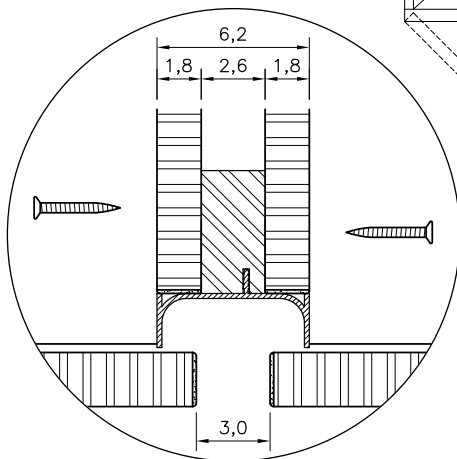
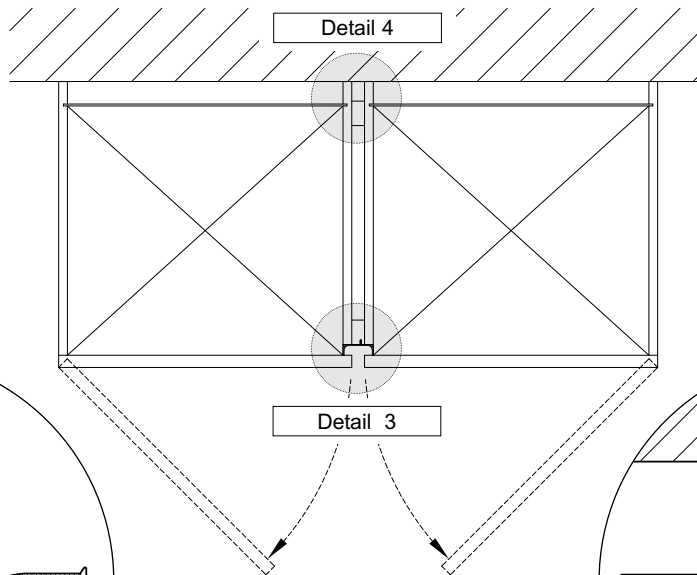
Detail 2 (Querschnitt):  
 vertikale Griffmulde mit Montageleiste  
*Detail 2 (cross-section):*  
 Vertical handle recess with assembly piece

Lose beige packte Griffmulde mit vor-montierten Spanplattenstreifen (Montage siehe Detail 3).  
 Zusätzlich beigelegter Spanplattenstreifen = Distanzhalter für Hochschrank-Hinterseite (Montage siehe Detail 4).



*Unmounted supplied handle recess with pre-mounted chipboard strip (for assembly see detail 3). Additional chipboard strips supplied = spacer for tall unit back wall (for assembly see detail 4).*

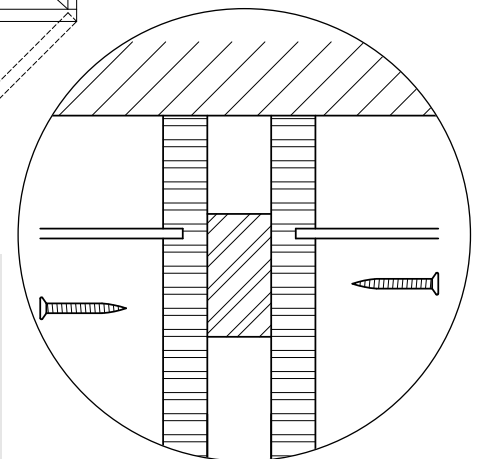
**Montage: vertikale Griffmulde (Grundrissansicht):**  
**Assembly: vertical handle recess (top view):**



Detail 3: (Grundrissansicht)  
 Detail 3: (top view)

Vertikale Griffmulde mittels Spanplattenstreifen und doppelseitigen Klebeband a. d. Korpusaußenseite anbringen, anschließend mit der Hochschrankseite verschrauben.

*Affix vertical handle recess to the carcass outer side using the chipboard strip and double-faced adhesive tape, then screw onto side of the tall unit.*



Detail 4: (Grundrissansicht)  
 Detail 4: (top view)

**Sicherheitshinweise für  
Schrankbefestigung**

**Safety instructions for unit mounting**

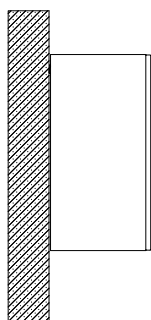
Sehr geehrter Kunde!

Dear customer,

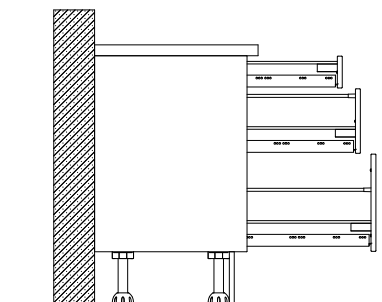
- Oberschränke (1) sind an der senkrechten Konstruktion, z.B. Wand, Wandverkleidung, etc. mit geeigneten Befestigungsmaterialien so zu befestigen, dass ein Lockern und/oder Herunterfallen der Schränke ausgeschlossen werden kann.
- Sämtliche Elemente, gleich, ob an der Wand (2) montiert oder freistehend (3), sind mit geeigneten Befestigungsmaterialien so zu befestigen, dass ein Umkippen der Elemente ausgeschlossen werden kann. Die Befestigung und/oder Standsicherheit muss auch dann gewährleistet sein, wenn sämtliche Türen geöffnet und/oder sämtliche Laden (im voll beladenen Zustand) ausgezogen sind.
- Soweit zur Wand- oder Deckenmontage Befestigungszubehör beigestellt wird, obliegt es alleine der die Montage ausführenden Person, zu überprüfen, ob die vorhandene bauliche Struktur die Verwendung dieser Teile zulässt. Tauglichkeit und Sicherheit von Wand- und Deckenbefestigung liegen nicht im Verantwortungsbereich des Lieferanten.

- **Wall units (1) must be mounted on the vertical construction e.g. wall, wall panelling, etc., using appropriate mounting materials so that the units cannot become loose or fall down.**
- **All units, whether mounted on the wall (2) or free-standing (3), must be mounted with appropriate mounting materials, so that the units can not tip over. The mounting and/or stability must also be assured when all doors are open and/or all drawers (when they are full) are pulled out.**
- **In case mounting accessories are supplied for mounting to the wall or ceiling, the person in charge of assembly must check to see whether the structure of the building allows for the use of these parts. Suitability and safety of wall and ceiling mounting do not lie in the area of responsibility of the supplier.**

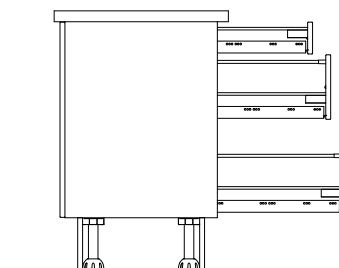
① Symbolskizze / *Symbol sketch*  
für Oberschränke  
*for wall units*



② Symbolskizze / *Symbol sketch*  
für Unter-, Aufsatz-  
und Hochschränke  
*for base units, top units and tall units*



③ Symbolskizze / *Symbol sketch*  
für freistehende Elemente  
*for free-standing units*



### Assembly instructions

Handling materials with acrylic high-gloss surfaces

#### Fräsen

Beim Fräsen sollte der Freiwinkel zwischen 2° u. 10° und der Spannwinkel ideal zwischen 1° und +5° liegen. Schnittgeschwindigkeit bis 2000 m/Min führen zu den besten Ergebnissen. Die richtige Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit am beschichteten Paneel muss in Versuchsschnitten gefunden werden. Ausrisse und Delamination an der Hochglanzschicht müssen verhindert werden.

#### Sägen / Kreisäge

Auch hier sollte bei Standardhochgeschwindigkeits-Stahlsägeblättern der Spannwinkel weniger als +5° betragen. Die besten Resultate werden außerdem mit Sägeblättern erzielt, die eine gute Luftzirkulation für die Kühlung und einen auf ca. 15° geschliffenen Sägezahnauslaufwinkel aufweisen. Bei häufigem Gebrauch sind keramikbestückte Zahnspitzen von Vorteil. Für Sägeblätter mit einem Durchmesser von ca. 200 mm sollte der Zahnabstand in der Regel ca. 10 mm betragen. Schnittgeschwindigkeiten bis ca. 3000 m/Min führen zu optimalen Ergebnissen. Versuchsschnitte zur optimalen Abstimmung sind unbedingt anzuraten.

#### Milling

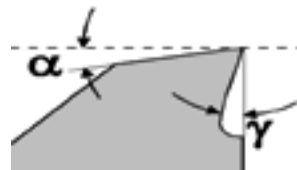
*When milling, the top clearance angle should be between 2° and 10° and the hook angle between 1° and +5°. Cutting speeds of up to 2,000 m/min lead to the best results. To find the best cutting speed for the laminated panel, trial cuts must be made. Tearing and delamination of the high-gloss layer must be avoided.*

#### Saws / Circular saws

*Also in this case, with standard high-speed steel saw blades, the rake angle should be less than +5°. The best results are achieved with saw blades that have good air circulation for cooling and a saw tooth ground to a top clearance angle of about 15°. For frequent use, ceramic-tipped saw teeth are best. As a rule, for saw blades with a diameter of about 200 mm, the saw tooth spacing should be about 10 mm. Cutting speeds of up to about 3,000 m/min lead to the best results. Trial cuts in order to find the best adjustment are advised.*

Abbildung zu Fräsen und Sägen  
*Milling and sawing figures*

Freiwinkel =  $\alpha$   
top clearance angle  
Spannwinkel =  $\gamma$   
rake angle =



#### Bohren

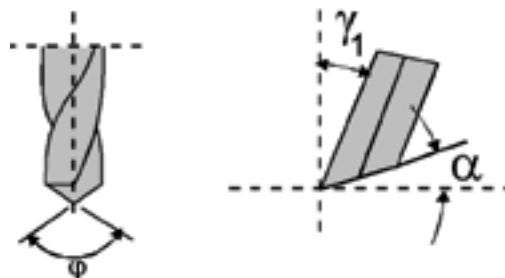
Aus der Erfahrung in den verschiedensten Anwendungsbereichen werden Bohrer mit folgendem geometrischem Aufbau empfohlen:

#### Drilling

*Experience in the most varied applications of drills lead to the following recommendations for drill geometry:*

Abbildung zu Fräsen und Sägen  
*Milling and sawing figures*

Freiwinkel =  $\alpha$   
top clearance angle  
Spannwinkel =  $\gamma_1$   
rake angle =



Für die Bearbeitung von Acryl-Hochglanz-Oberflächen im Verbund mit den gewählten Kernmaterialien können im Regelfall herkömmliche Bohrer verwendet werden, deren Spannwinkel ungefähr 3° bis max. 4° und Freiwinkel 5° - 8° beträgt. Bohrgeschwindigkeiten von ca. 30 - 60 m/Min gelten als Richtwerte. Aufgrund unterschiedlicher Eigenschaften der Kernmaterialien und zur Prüfung der ausreichend ausgehärteten Verklebung werden Testbohrungen an Prüfmustern empfohlen.

*As a rule, when working with acrylic high-gloss surfaces in combination with the chosen core materials, a conventional drill can be used whose rake angle is about 3° to a maximum of 4° and whose clearance angle is between 5° and 8°. As a general guideline, drill speeds should be between about 30 and 60 m/min. Due to varying properties of the core materials and in order to test the hardness of the glue, test drills should be made on a test sample.*

# Montagehinweis Befestigung der Steckfächer an Paneelrückwänden: ARW 4 SF3, HRW 4 SF6, SF GL, SF CP

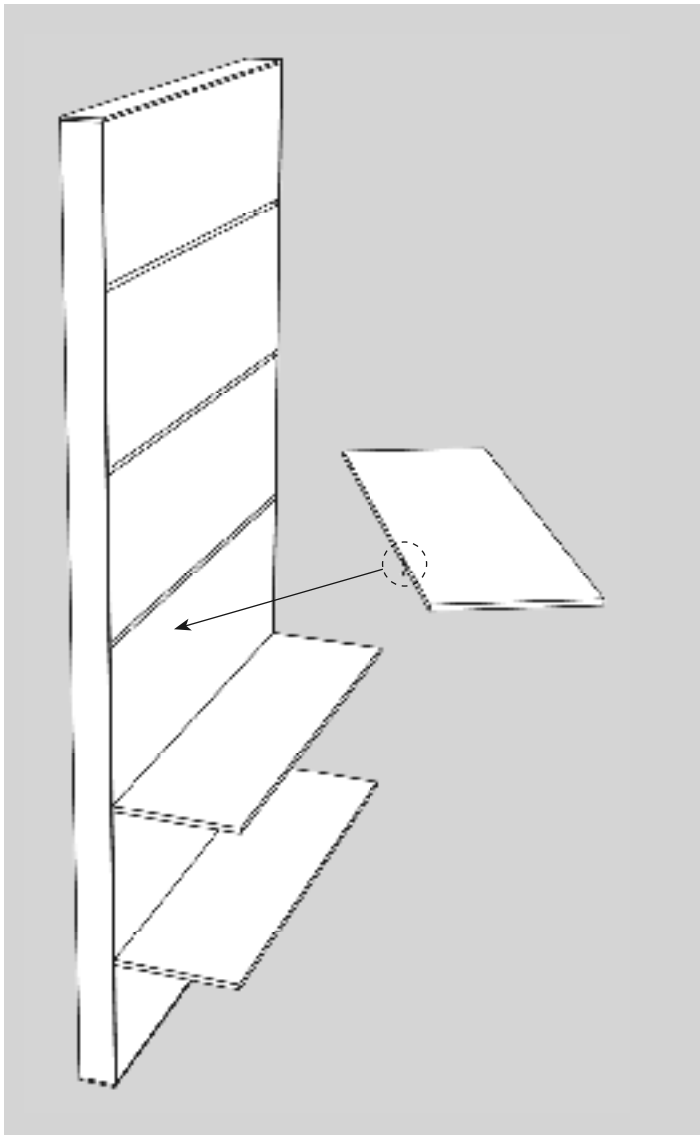
M 40

## Assembly instructions

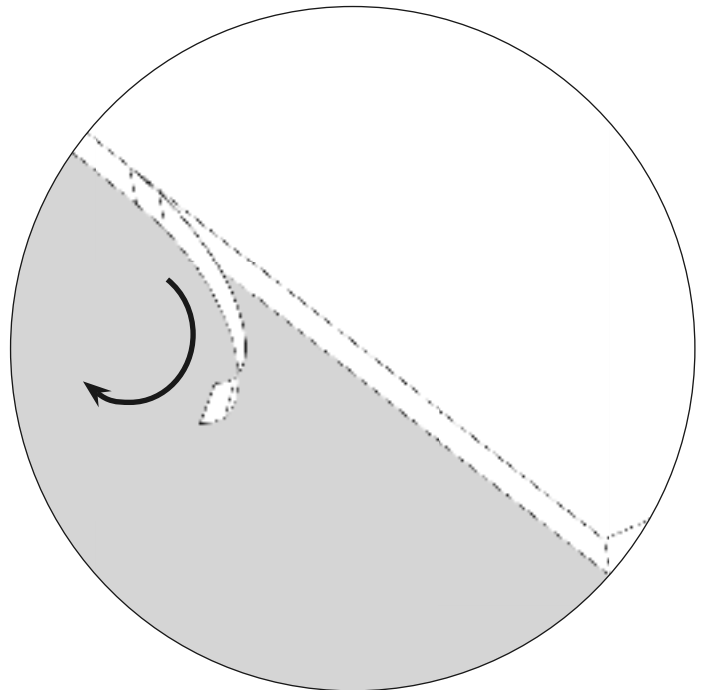
Mounting plug-in shelves on back panels: ARW 4 SF3, HRW 4 SF6, SF GL, SF CP

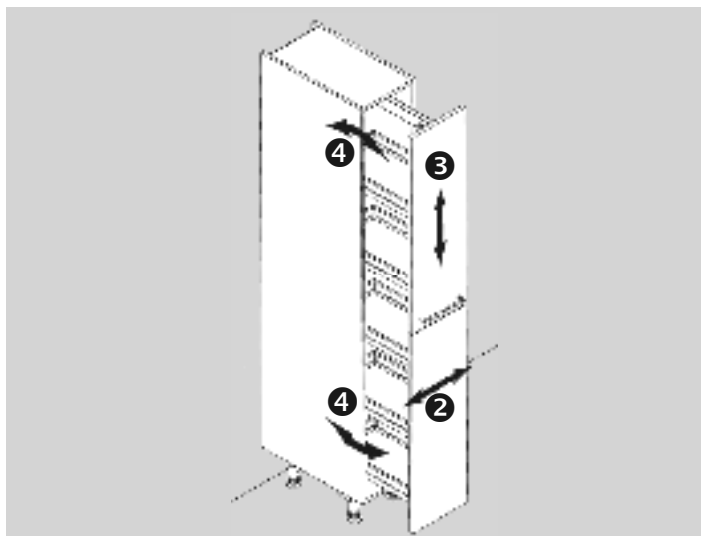
- 1 Schutzfolie vom doppelseitigen Klebeband der rückwertigen Kante abziehen.  
*Remove protection film from the double faced adhesive tape on the back edge of the shelf.*

- 2 Fächer in Schlitz der Paneelrückwand stecken und anpressen.  
*Insert the shelf into the grooves in the back panel and apply pressure.*



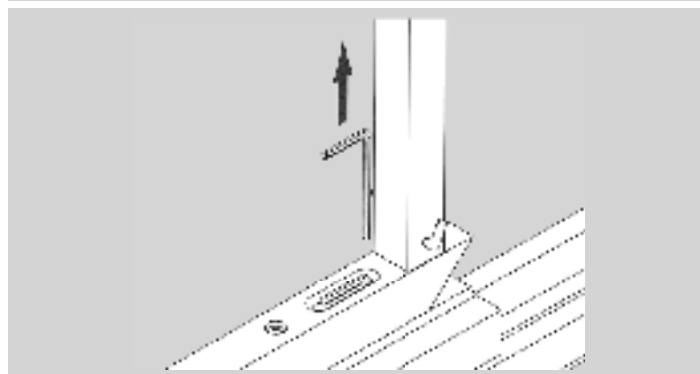
## Detail





- ① Justieren der Front mittels Innensechskantschlüssel, der auch als Auszugsicherung dient.

*Adjust the front using the Allen wrench, which also serves as a pull-out safety device.*

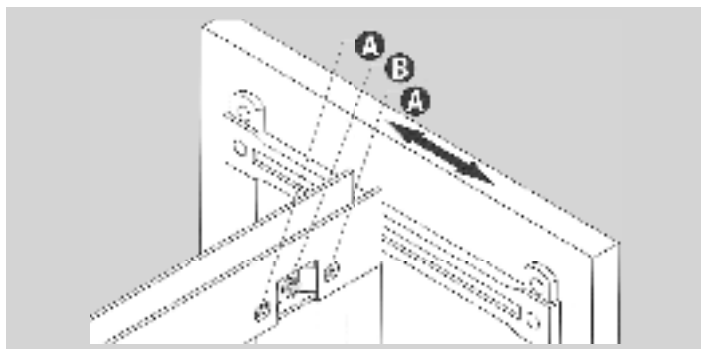


- ② Seitliche Verstellung:

Schraube (B) lösen und über die gleichmäßige Verstellung der beiden (A) Schrauben die Justierung vornehmen. Schraube (B) wieder festziehen.

**Sideways adjustment:**

*Loosen screw (B) and adjust by uniformly adjusting the two screws (A). Re-tighten screw (B).*

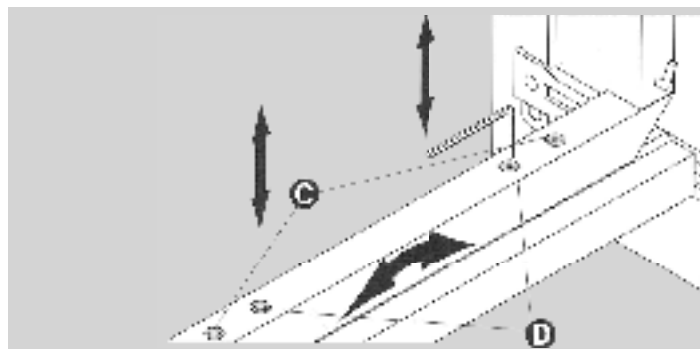


- ③ Höhenverstellung / vertikale Neigung:

Durch Lösen der Schrauben (C) und Verstellen der Schrauben (D) kann die Höhe der Front und die vertikale Neigung eingestellt werden. Schrauben (C) wieder festziehen.

**Height adjustment / vertical angle:**

*By loosening the screws (C) and adjusting the screws (D), the height of the front and the vertical angle can be adjusted. Re-tighten screws (C).*

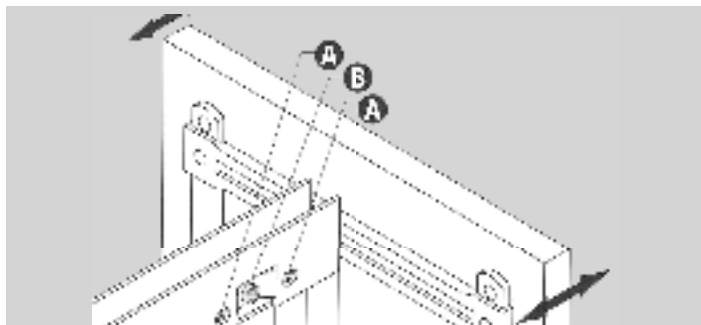


- ④ Tiefenverstellung:

Schraube (B) lösen u. durch die unterschiedliche Verstellung der Schrauben (A) [zB. nur vordere od. nur hintere (A) Schraube] die Neigung justieren. Schraube B wieder festziehen.

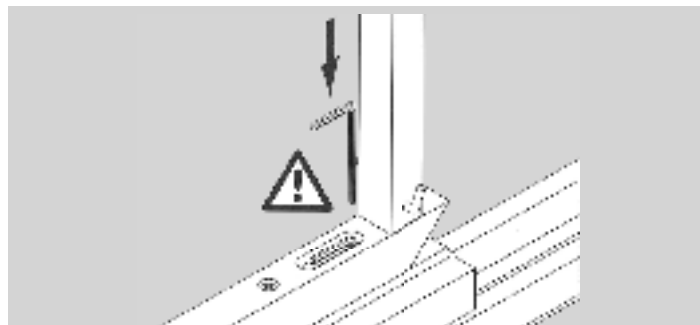
**Depth adjustment:**

*Loosen screw (B) and adjust the angle by adjusting the screws (A) differently (e.g. only the front or only the back screw (A)). Re-tighten screw (B).*



- ⑤ Wichtig: Den Innensechskantschlüssel als Auszugsicherung wieder platzieren.

*Important: Replace the Allen wrench as a pull-out safety device.*



# Montagehinweis

Aufdopplungsleisten für Spülen- und/oder  
Kochmuldenausschnitte bei Dünn-Arbeitsplatten (DPL)

## Assembly instructions

*Additional slats for cut-outs for sinks and/or hobs in thin countertops (DPL)*

- ① Aufdopplungsleisten (490x10x10mm) aus verpacktem Paket entnehmen und Schutzfolie vom doppelseitigen Klebeband lösen.

*Remove additional slat (490x10x10mm) from the package and remove protective foil from double-faced adhesive tape.*

- ② Aufdopplungsleisten auf die nötige Länge kürzen und auf DPL-Unterseite wie dargestellt aufkleben.

*Shorten additional slats to the necessary length and stick onto bottom of DPL (thin countertop) as illustrated.*

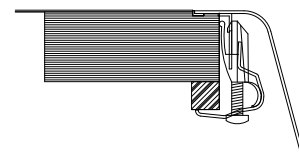
- ③ Spüle mit Klammern wie gewohnt montieren. (Unten: Detailschnitt)

*Mount sink with brackets as usual (below: detail cross section).*



**ACHTUNG:** Leiste = eigene Lieferpositon.

**Note:** *slat = separate delivery item.*





# Montagehinweis

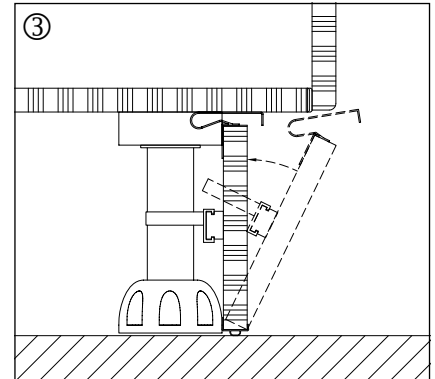
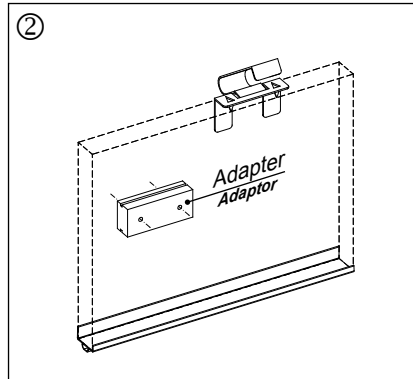
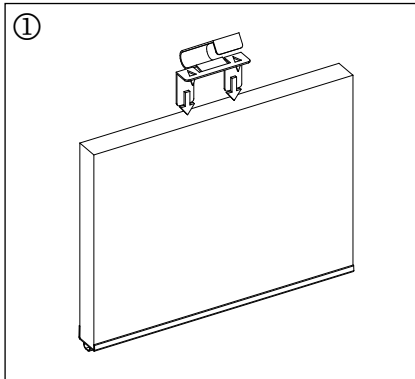
M 49

## SBL-P Sockelblende mit U-Dichtprofil und Gehrungs-Eckprofil

### Assembly instructions

#### SBL-P Plinth with U-sealing strip and mitre corner profile

- ① **Vordere Sockelblende:** Blendenhalter und Dichtprofil aufdrücken. Dichtprofil analog der Sockelblende ablängen.  
*Front plinth panel:* Press on the plinth cleat and the sealing strip. Cut to length the sealing strip to the size of the plinth panel.
- ② Ggf. Adapter für Sockelfuß-Blendenklammer an der Sockelblendenrückseite montieren.  
*If necessary, mount the adaptor for the base leg clamp on the back side of the plinth panel.*
- ③ Sockelblende mittels Blendenhalter montieren.  
*Mount the plinth using the plinth cleat.*



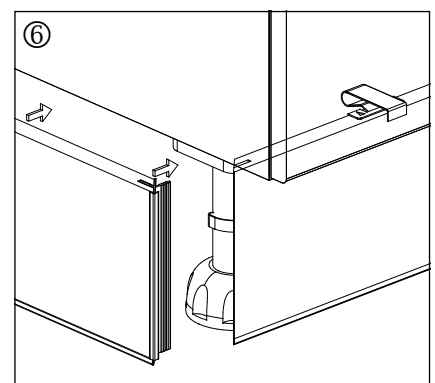
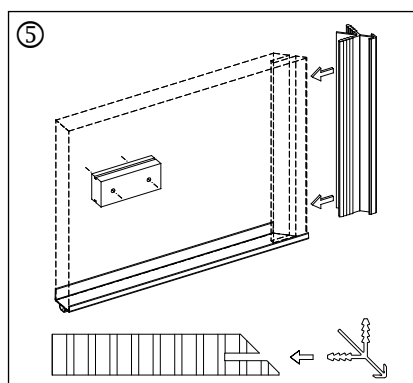
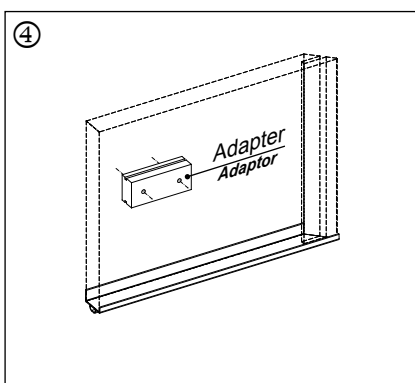
- ④ **Seitlicher Sockelblendenabschluss:** Adapter für Sockelfuß-Blendenklammer an der Sockelblendenabschluss-Rückseite montieren, Dichtprofil aufdrücken und analog der Sockelblende ablängen.  
*Side plinth end piece:* Mount the adaptor for the base leg clamp on the back side of the plinth end piece. Press on the sealing strip and cut it to length to the size of the plinth panel.

- ⑤ Gehrungs-Eckprofil aufstecken (ggf. einleimen).

*Clip on the mitre corner profile (if necessary, glue in place).*

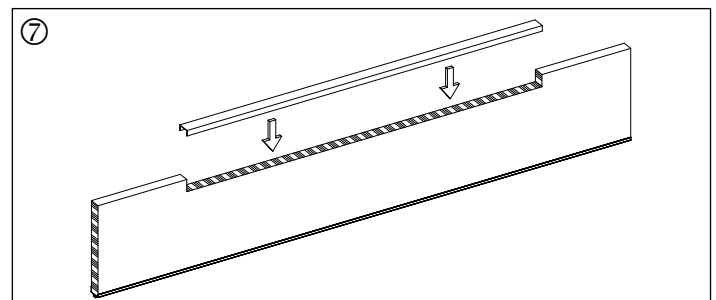
- ⑥ Sockelblendenabschluss mittels Blendenklammer montieren und die beiden Sockelblenden am Gehrungsprofil zusammenstecken.

*Mount plinth end piece using plinth clamp and attach the two plinth panels together on the mitre corner profile.*



- ⑦ Als Feuchtigkeitsschutz der Sockelblenden-Oberkante unterhalb eines Geschirrspülers (event. mit Ausklü- nung, lt. Gerätetype) ist in diesem Bereich ein beige- legtes Dichtprofil oben aufzudrücken.

*To protect the upper edge of the plinth panel under the dish washer from moisture, a sealing strip is provided. Press it onto this section (with or without recess, depending on type of appli- ance).*



#### Technische Information:

- Beschlag (siehe Grafik 1) ist LGA / TÜV geprüft, max. Tragkraft pro Einzelbeschlag 120 kg
- Pro Beschlag gibt es 4 Dübel, die in die Korpusseite eingreifen
- Verstellbereich: Tiefenverstellung 19 mm, Vertikalverstellung 22 mm (gesamt), Seitenverstellung ca. 2 mm
- Patentiertes Sicherheitssystem gegen unbeabsichtigtes Aushängen mittels sichernder Stahlfeder. Zum Aushängen muss die Stahlfeder der Wand-Montageplatte mittels Schraubenzieher o.ä. Richtung Wand gedrückt werden, um den Aufhängerhaken freizubekommen.
- Stabile, Wand-Montageplatte (siehe Grafik 2) mit Mehrfach- Anschraubmöglichkeit

#### Technical information:

- *Fitting (see drawing 1) is quality documented by LGA / TÜV, maximum load-bearing capacity: 120 kg per single mount*
- *Adjusting range: Depth adjusting 19 mm, Vertical adjusting 22 mm (total), Side adjusting approx. 2 mm*
- *Per mount are 4 dowels available, which fit into the carcass side*
- *Patented safety hooking system which prevents the unit from accidental falling from the wall.*  
*A metal lip snaps into place to prevent accidental unlocking of the unit from the wall.*  
*The unit can be unlocked by simply pushing on the lip, e. g. with a screwdriver.*
- *Solid, wall-mounting plate (see drawing 2) with multiple screwing-up option*

#### ACHTUNG:

Die Schränke sind an der senkrechten Konstruktion, z.B. Wand, Wandverkleidung, etc. mit geeigneten Befestigungsmaterialien so zu befestigen, dass ein Lockern und/oder Herunterfallen der Schränke ausgeschlossen werden kann. Es obliegt alleine der die Montage ausführenden Person, zu überprüfen, ob die vorhandene bauliche Struktur die Verwendung des mitgelieferten Befestigungszubehörs zulässt! Tauglichkeit und Sicherheit der Befestigung liegen nicht im Verantwortungsbereich des Lieferanten!

#### ATTENTION:

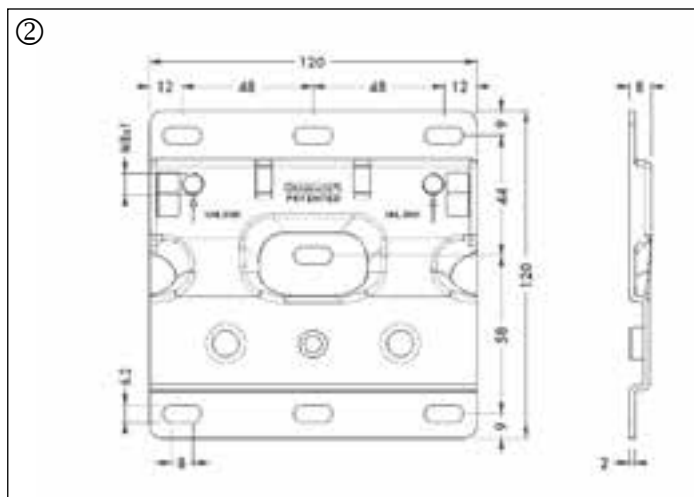
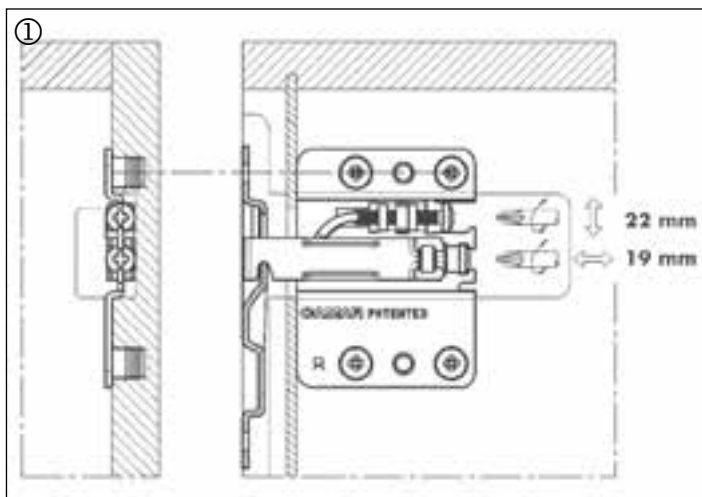
*The units have to be mounted with use of capable mounting materials on the vertical structure, e.g. wall, vertical sheeting and so on, in this way, that an accidental unlocking and/or an accidental falling from the wall of the units can be prevented. It is still the responsibility of that person who is doing the assembly, to test if the existing basic structure is capable of using the delivered mounting accessories! Fitness and safety of the mounting do not belong to the suppliers responsibility!*

#### Montagezubehör:

Pro einzelnen Beschlag werden, 4 Stk. Zylinderkopfschrauben 5,5 x 60 mm verzinkt und 4 Stk. Kunststoffdübel RMU 8 x 50 mm als Befestigungsmaterial mitgeliefert.

#### Assembly accessories:

*Per single mount will be delivered, 4 pcs. cylinder head screw 5,5 x 60 mm zinc coated and 4 pcs. plastic dowels RMU 8 x 50 mm as mounting material.*



# Montagehinweis

M 53

Edelstahl-Regal GROOVE ein- od. beidseitig offen; UCR xx ED (EO)

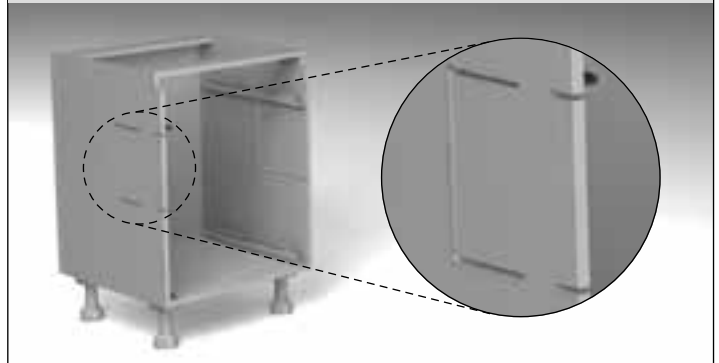
## Assembly instructions

Stainless steel GROOVE shelf, open on one side or on both sides; UCR xx ED (EO)



- ① Die für die Regalausklung vorgefräste Schrankseite an den beiden Stegen mit der Stichsäge durchtrennen und das wegfallende Teil (Transportschutz) entfernen. (Stichsäge an der Korpusaußenseite ansetzen!)

*Cut through the pre-millt carcass side along the two ligaments with a fret saw and eliminate the drop out part (transport protection). (Cut with the fret saw on the outer side of the carcass!)*



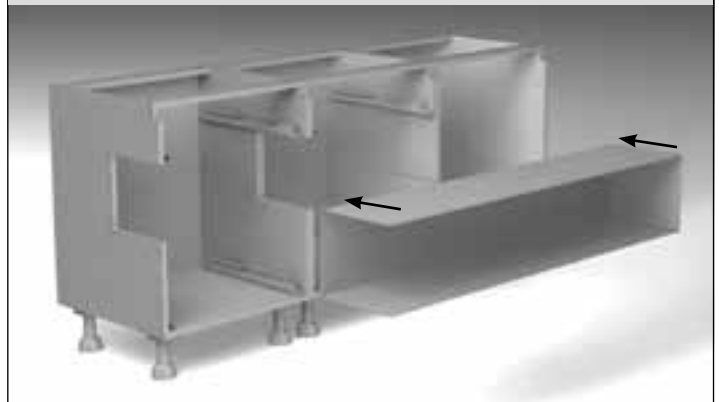
- ② Unterschränke mit Regalausfräsung (pU xx LUCRK oder eU xx LUCRK) lt. Küchenplanung einbauen bzw. mit den Nachbarelementen verschrauben.

*Assembly the base units with cut-out (pU xx LUCRK od. eU xx LUCRK) according to the kitchen drawing, respectively screw it together with the units beside.*



- ③ Das Edelstahl-Regal GROOVE (UCR xx ED (EO)) in die Elemente mit Regalausklung (pU xx LUCRK oder eU xx LUCRK) einschieben.

*Insert the stainless steel GROOVE shelf (UCR xx ED (EO)) into the cut-out base units (pU xx LUCRK od. eU xx LUCRK).*



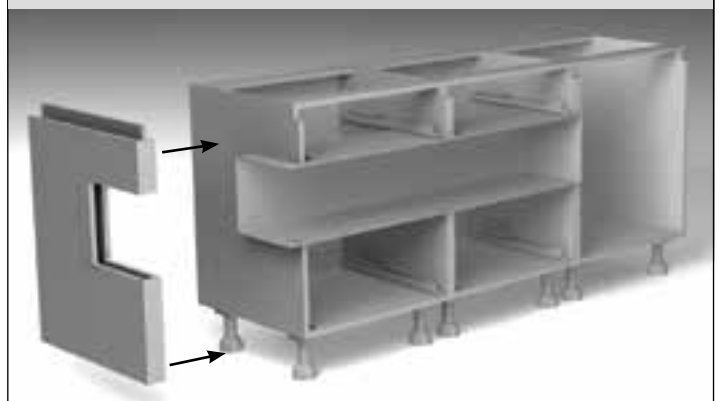
- ④ Regal nach oben und nach unten anhand der vorgegebenen Lochbohrungen mit den darüber- und darunterliegenden Korpusseiten verschrauben.

*Screw on the shelf with the carcass sides above, respectively with the carcass sides below, using the specified boreholing.*



- ⑤ Seitliche Abschlusswanne (xDW, xPW, ex EW6, px EW6; inkl. Regalausklung) positionieren und mit dem Element mit Regalausklung verschrauben.

*Position the end panel (xDW, xPW, ex EW6 or px EW6; incl. cut-out) and screw it together with the cut-out base unit.*



# Montagehinweis

## Fronten-Ausrichtbeschlag

### Assembly instructions

#### Front-adjustment fitting

M 54

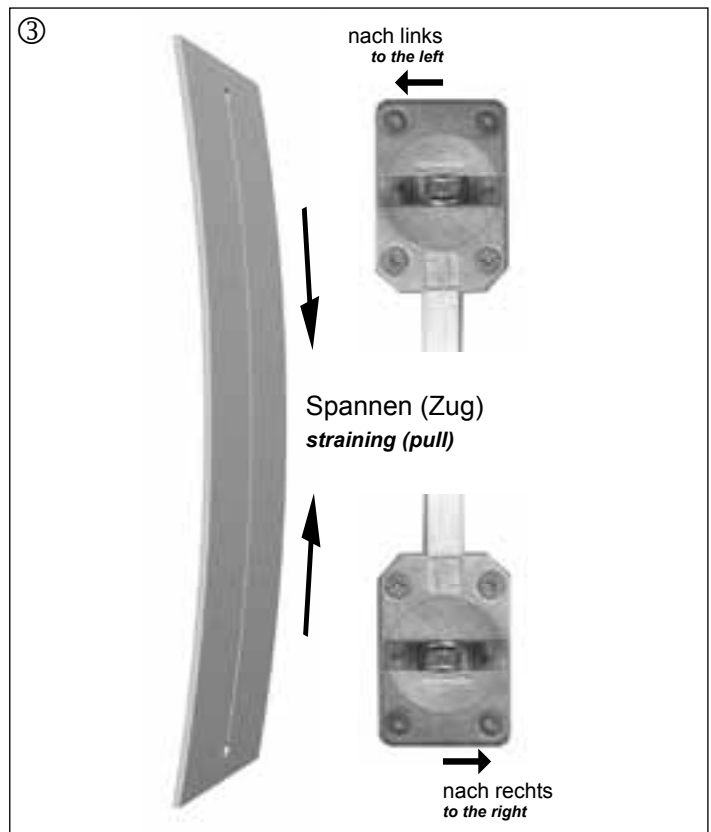
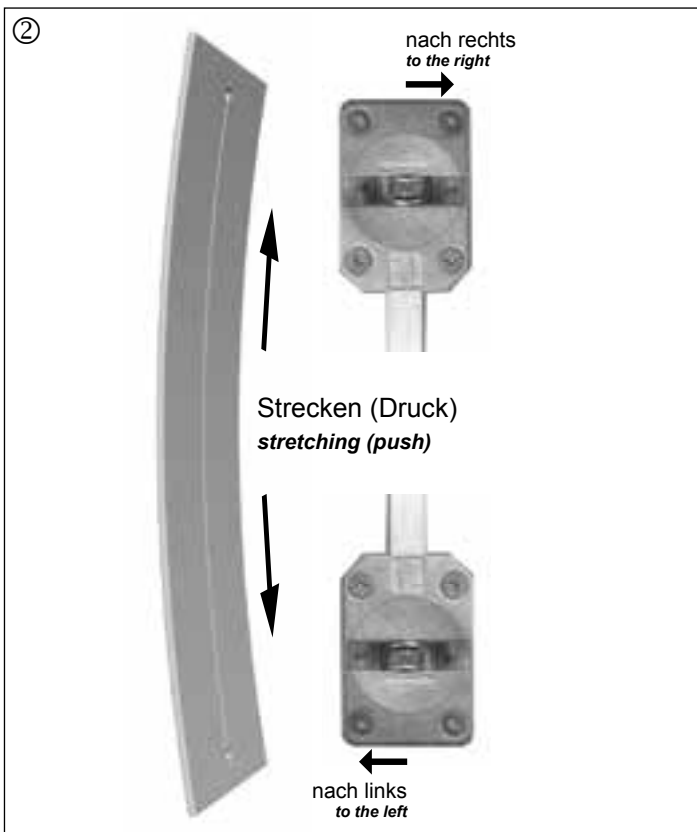
Der frontmittig eingelassene Beschlag dient der exakten Ausrichtung der Front, sollte diese aufgrund ihrer Größe leichten Verzug aufweisen. Der Ausrichtbeschlag wird ab einer Fronthöhe von 198 cm eingesetzt.

*The front centered embedded fitting is used to bring the front into line accurately, if it is twisted because of its size. The fitting will be used for front sizes with 198 cm or more.*

- ① Nach Abnehmen der Abdeckkappen kann die Front mittels 10er Gabelschlüssel wie folgt eingestellt werden.  
*After demount of the cover caps, the front can be adjusted with an open-ended wrench (for screw nut 10 mm).*

- ② Front auf Beschlagsseite konkav (hohl):  
Schrauben so weit nach außen drehen, bis die Front durch die entstehende Druckbelastung gerade ausgerichtet ist.  
***Front is concave on the side of fitting:***  
***Turn the screws outward as far as the front can be adjustet into line by stretching.***

- ③ Front auf Beschlagsseite konvex (erhaben):  
Schrauben soweit nach innen drehen, bis die Front durch die entstehende Zugbelastung gerade ausgerichtet ist.  
***Front is convex on the side of fitting:***  
***Turn the screws inward as far as the front can be adjustet into line by straining.***



- ④ Je nach Grad des Verzuges kann die Verstellung mit einer (bei leichtem Verzug) oder mit beiden Schrauben (bei starkem Verzug) erfolgen.  
***According to how much the front is twisted, the adjustment can be done with one (slightly twisted) or both (strongly twisted) screws.***

- ⑤ Nach dem Ausrichten der Front die Abdeckkappen wieder aufstecken.  
***After adjusting the front, clip on again the cover caps.***

# Montagehinweis

## Hinterfüllung für XXPL NV - Naturstein Verbund-Arbeitsplatten

### Assembly instructions

#### Backfilling for XXPL NV - natural stone composite countertops

① Bei Küchenzeilen überspannenden (Brückenlösungen) oder frei austragenden XXPL NV - Naturstein Verbund-Arbeitsplatten ist aus Gründen höherer Stabilität und erforderlicher Statik eine besondere Unterkonstruktion (Hinterfüllung) notwendig (AP-XXPL NV HF).

Der Hohlraum der XXPL NV - Naturstein Verbund-Arbeitsplatten wird dazu mit entsprechend stark dimensionierten Massivholzleisten ausgestattet, um die erforderliche Tragfähigkeit sicherzustellen.

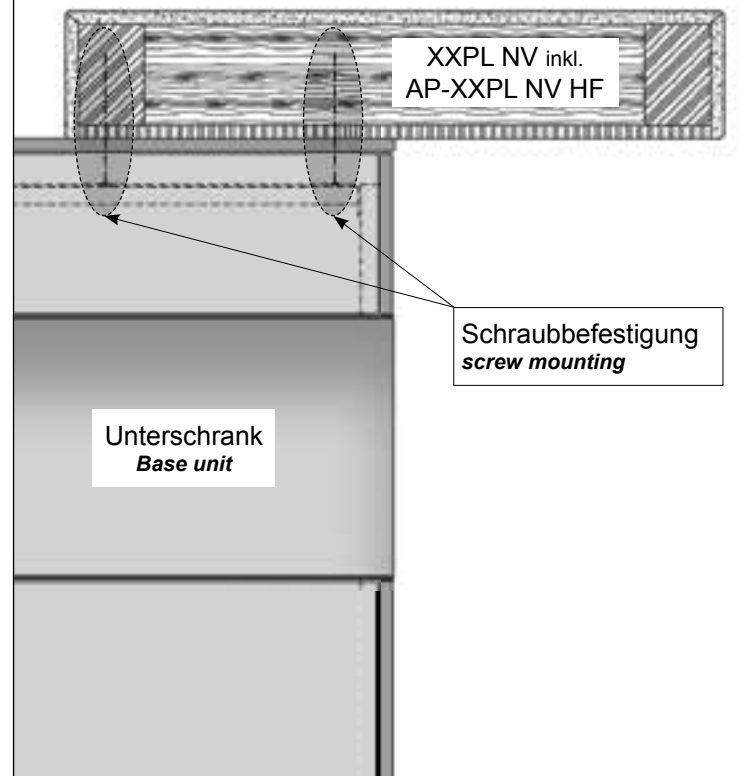
Die Massivholzleisten werden umlaufend entlang der Natursteinkanten eingeklebt und ermöglichen an diesen Stellen eine Verschraubung von unten, zB. mit darunterliegenden Küchenarbeitsplatten oder Schränken. Zusätzlich gibt es je nach Planungssituation Quer- und/oder Längsstreben.

*For improved stability and essential statics it is necessary to use an especially backfilling (AP-XXPL NV HF) for bridge solutions or protruding XXPL NV - natural stone composite countertops.*

*For this purpose, the hollow space of the XXPL NV - natural stone composite countertops has to be fitted with thick dimensioned wooden stripes, to ensure the bearing capacity.*

*The wooden stripes will be glued in place circular along the stone edges, what provides the opportunity of a screw connection from below with e.g. subjacent countertops or units. According to several particular situations there will be used additional cross- and/or lengthstruts.*

① Schnittzeichnung  
sectional drawing



② **ACHTUNG:**

Küchenzeilen überspannende (Brückenlösungen) oder frei austragende XXPL NV - Naturstein Verbund-Arbeitsplatten sind so zu befestigen, dass ein Kippen und Herunterfallen ausgeschlossen werden kann.

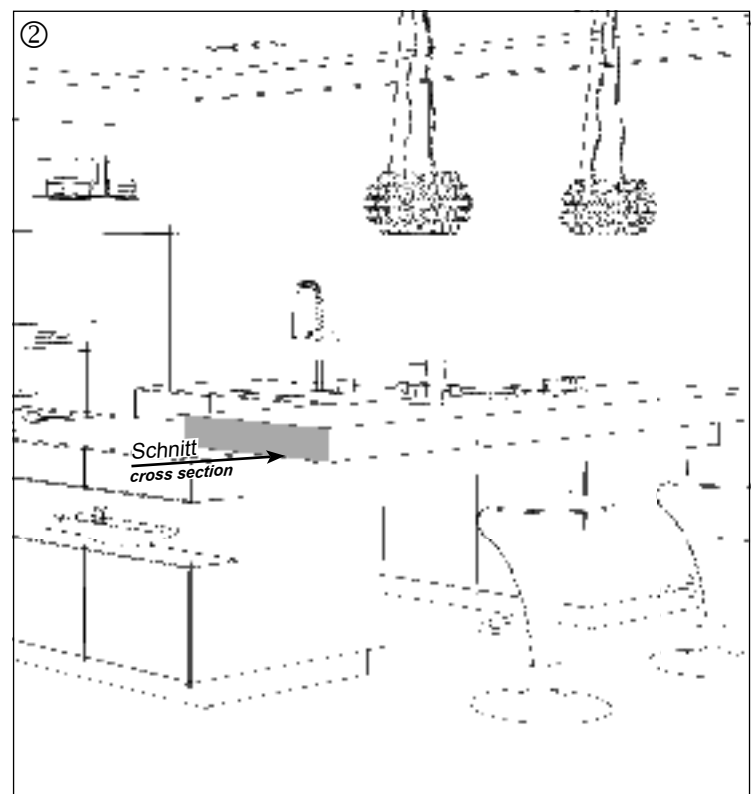
Es obliegt sowohl dem Planer als auch der die Montage ausführenden Person, zu überprüfen, ob die vorhandene Situation eine stabile Befestigung (Verschraubung) zulässt oder ob ggf. zur Abstützung entsprechende Elemente (Barstützen, Rahmengestell, etc.) zur statischen Unterstützung eingesetzt werden müssen!

#### **ATTENTION:**

*Bridge solutions or protruding XXPL NV - natural stone composite countertops has to be fixed, that an accidental overturning and/or an accidental falling down can be prevented.*

*It is still the responsibility of that person who has done the interior design just as well as that person who is doing the assembly, to check the possibility of a solid mounting, and if it is necessary to use in statically support of capable accessories (e.g. bar support, frame for tabletop, and so on).*

②



# Montagehinweis

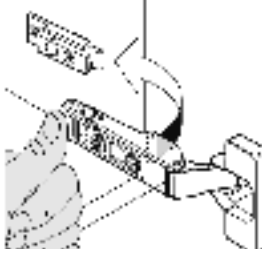
M 74

Blum CLIP top 107° Scharnier mit integrierter Scharnierdämpfung

## Assembly instructions

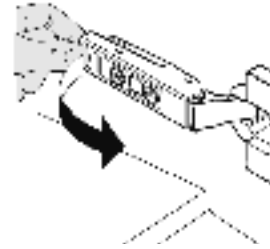
Blum CLIP top 107° hinge with integrated hinge damper

### Montage / Mounting



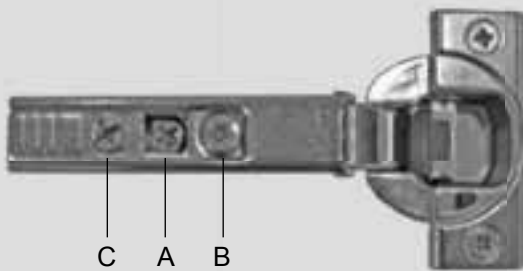
- Bandarm auf der Montageplatte positionieren und aufclipen.
- **Snap the hinge onto the mounting plate.**
- Der satte CLIP-Sound signalisiert das Einrasten und damit Sicherheit.
- **The click sound signals that the hinge is locked securely in place.**

### Demontage / Removing

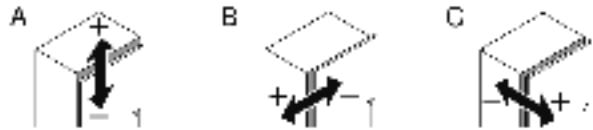


- Zum Lösen den CLIP-Mechanismus anheben und von der Montageplatte abclipen.
- **To dismantle, lift the CLIP mechanism and snap off of the mounting plate.**

### Türeinstellung / Door adjustment

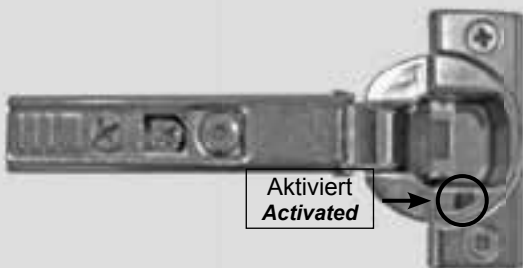


### Verstellbereiche / Adjusting range



- A = Höhenverstellung / **height adjustment +/- 3 mm**
- B = Seitenverstellung / **side adjustment +/- 2 mm**
- C = Tiefenverstellung / **depth adjustment + 3 mm / - 2 mm**
- Verstellung mit einem Pozidrive-2- Schraubendreher.
- **Use Pozidrive-2 screwdriver for adjusting**

### Intgrierte Scharnierdämpfung / Integrated hinge damper



Aktiviert  
Activated



Deaktiviert  
Deactivated

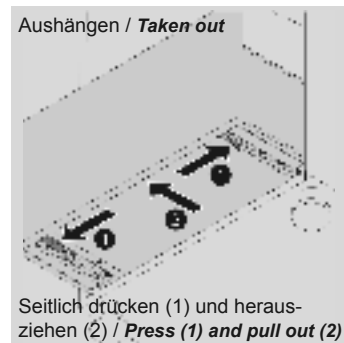
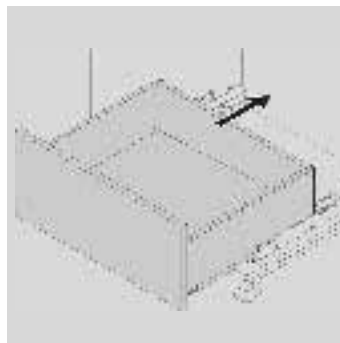
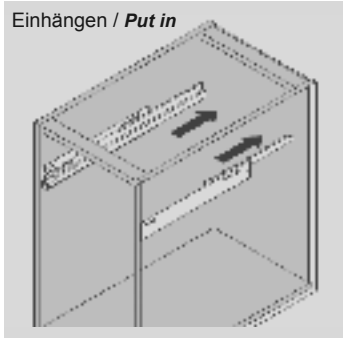
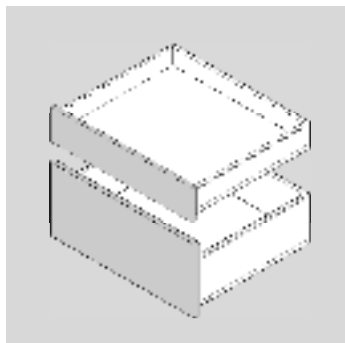
- Sollte sich die Drehtür nicht zur Gänze schließen, muss bei einem oder mehreren Scharnieren die Dämpfung deaktiviert werden.
- **Attention: after deactivation, the frontdoor has to be closed for one-time, so that the hinge damper is effectively deactivated.**
- **If it isn't possible to close the frontdoor completely, one or more hinge dampers have to be deactivated.**

# Montagehinweis Laden und Rollkorb: Ein- u. Aushängen, Frontverstellung, Montage u. Demontage von Front

M 77

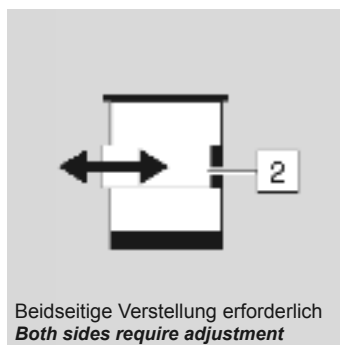
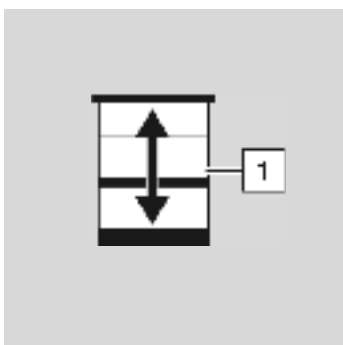
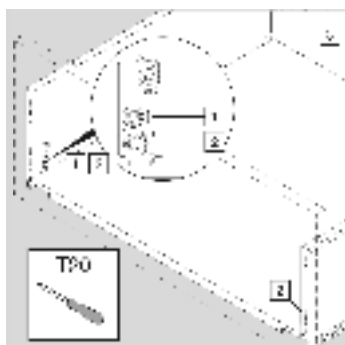
## Assembly instructions To put in and taken out drawers and pull-out units Mounting, removing and adjusting the front

### Laden und Rollkörbe ein- und aushängen / To put in and taken out drawers and pull-out units

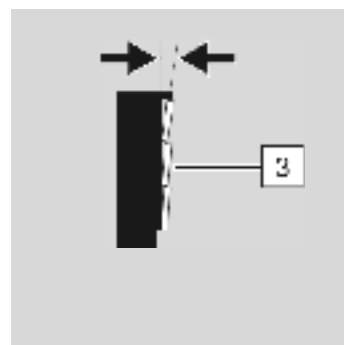


Seitlich drücken (1) und herausziehen (2) / Press (1) and pull out (2)

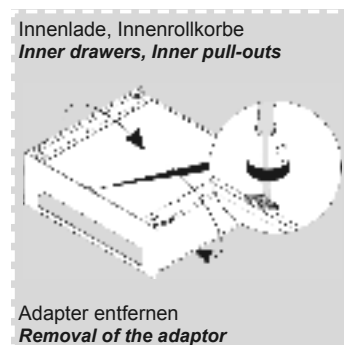
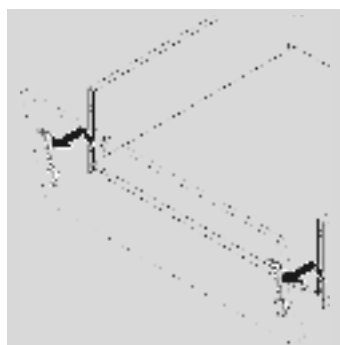
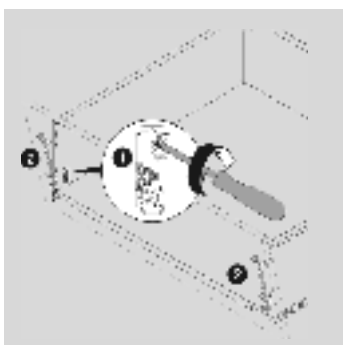
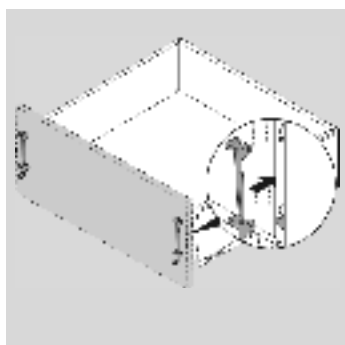
### Frontverstellung / Front adjustment



Beidseitige Verstellung erforderlich  
Both sides require adjustment



### Montage und Demontage von Front / Mounting and removing of front



### Montage und Demontage von Frontstabilisator / Mounting and removing of front-stabilization

Frontstabilisator wird eingesetzt ...  
- ab einer Laden- bzw. Rollkorbbreite von 80 cm.  
- ab einer Fronthöhe von mindestens 60 cm.  
  
**Front-stabilization will be used ...**  
- for pull-out units - width more than 80 cm.  
- front height more than 60 cm.

